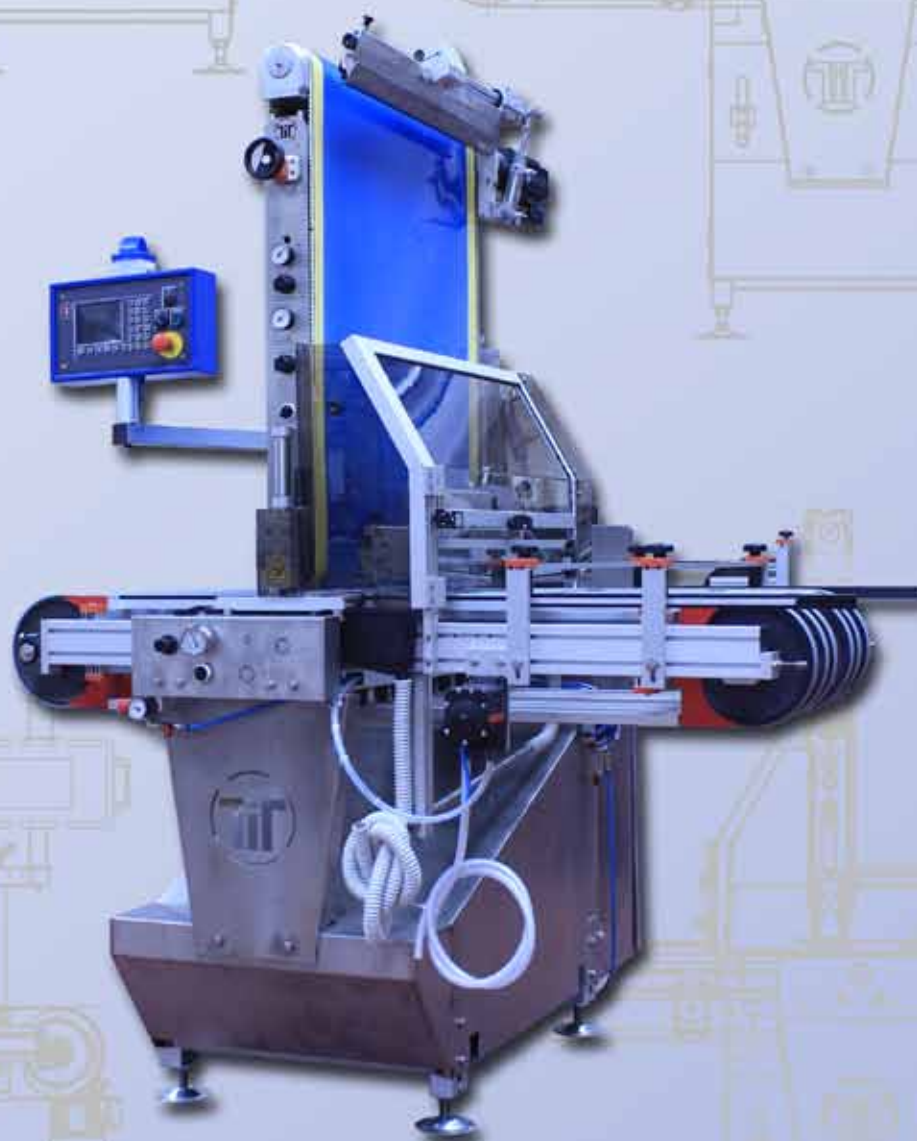




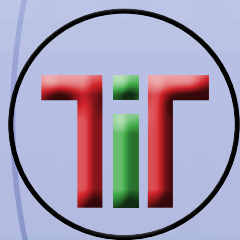
TECNO ITALIA®



ROTO VERTICAL



WET VERTICAL TECHNOLOGY



TECNO ITALIA[®]

ROTO VERTICAL, macchina serigrafica per il decoro di piastrelle con tecnica ad umido. La macchina è costituita da un basamento unico corredato da n. 1 testa di stampa.

ROTO VERTICAL è una macchina versatile, precisa e veloce, adatta a tutti i tipi di produzione, siano essi materiali molto centrati (marmi e rivestimenti) o materiali stonalizzati (pavimenti classici e strutturati).

ROTO VERTICAL è disponibile nei modelli:
750 SMALL e 750 HDD, 1200 SMALL e 1200 HDD

ROTO VERTICAL viene posizionata direttamente sulla linea di smaltatura, si presta ad agevoli spostamenti e ad una comoda manutenzione.

Su ROTO VERTICAL viene installato un nastro in silicone (lo stesso utilizzato su Silicon Vertical) ed in funzione del modello di macchina scelto ha i seguenti sviluppi verticali e superfici di stampa utili:

- SVILUPPO NASTRO mod. 750 2.270x730mm,
- SVILUPPO NASTRO mod. 750 SMALL 1.720x730mm,
- SVILUPPO NASTRO mod. 750 HDD 2.270 o 1.720x730mm
- SVILUPPO NASTRO mod. 1200 2.270x1.130mm
- SVILUPPO NASTRO mod. 1200 SMALL 1.720x1.130mm
- SVILUPPO NASTRO mod. 1200 HDD 2.270 o 1.720x1.130mm

L'ampio sviluppo del Nastro offre la possibilità di variare le combinazioni di immagini anche per le produzioni di grandi formati; decorabili fino a bordo piastrella sia in modalità "random" che a facce garantisce risultati di decoro qualitativamente perfetti.



ROTO VERTICAL

3

ROTO VERTICAL printing machine for tile decoration with wet application.
The machine is composed by driving unit where it is installed one printing head.

ROTO VERTICAL is a versatile, precise and fast machine, suitable for all kind of products, being them extremely centred (marbles or wall tiles) or tone-shaded materials (classic or structured floor tiles).

ROTO VERTICAL is available in the models:
750 SMALL and 750 HDD, 1200 SMALL and 1200 HDD

ROTO VERTICAL is placed directly onto the glazing line and allows fast shiftments and quick maintenance.

On ROTO VERTICAL is installed a silicone belt (the same used with Silicon Vertical) and related to the machine choosen it has the following vertical development and useful printing surface:

- BELT DEVELOPMENT mod. 750 2.270x730mm,
- BELT DEVELOPMENT mod. 750 SMALL 1.720x730mm,
- BELT DEVELOPMENT mod. 750 HDD 2.270 or 1.720x730mm
- BELT DEVELOPMENT mod. 1200 2.270x1.130mm
- BELT DEVELOPMENT mod. 1200 SMALL 1.720x1.130mm
- BELT DEVELOPMENT mod. 1200 HDD 2.270 or 1.720x1.130mm

The ample development of the printing belt make it possible to vary the combinations of images, also for large tile sizes, reaching the edges of the tiles and printing both in "random" and "face by face" modes, granting a perfect decorative results.

Le impostazioni di stampa vengono impartite mediante una tastiera con interfaccia grafica semplice ed intuitiva, mediante la quale è possibile memorizzare tutti i parametri di stampa inseriti.

Progettato e sviluppato con particolare attenzione all'evoluzione tecnologica delle tecniche relative alla decorazione ceramica, ROTO VERTICAL presenta le seguenti peculiarità:

- CAMPO DI CONTATTO NASTRO SU SUPPORTO MINIMO
- CARICAMENTO ESTERNO AUTOLIVELLANTE
- DILATAMENTO DEGLI ALVEOLI DI INCISIONE
- FORMATO DECORABILE MIN. 150mm MAX. 730mm o MAX 1130mm (in funzione del modello scelto)

All the print settings are made and managed through one keyboard with an easy and intuitive graphic interface on which it is possible to record all the printing parameters.

ROTO VERTICAL has been studied and developed focusing to the technological evolution of the ceramic tiles decoration and presents the following peculiarities:

- MINIMUM PRINTING CONTACT AREA BETWEEN THE SLEEVE & THE TILE
- SELF-LEVELLING EXTERNAL PASTE LOADING
- ENGRAVED "ALVEOLI" EXPANSION, MAKING EASIER THE INK LOADING & UNLOADING
- DECORABLE SIZE MIN. 150mm MAX 730mm or MAX 1130mm (according to the chosen version)

I Nastri sono realizzati con uno speciale impasto siliconico che permette incisioni altamente definite sull'intera superficie. Il Nastro ha uno sviluppo verticale con superficie di stampa utile di 2270mm (versione standard) o 1720mm (versione SMALL) ed una larghezza massima incisibile di 750mm per il mod. 750 o 1150mm per il mod. 1200. Il moto viene trasmesso da due cinghie inestensibili che ne garantiscono il perfetto tensionamento.

I Nastri sono disponibili in tre versioni:

- NORMALE adatto per superfici lisce
- INTERMEDIO adatto per superfici strutturate
- MORBIDO adatto per superfici molto strutturate

Il Nastro può essere stoccato nell'apposito contenitore TECNO ITALIA, il quale occupa minimi ingombri di spazio rispetto ai cilindri rotativi (in 1 m³ 4 nastri morbidi e fino a 9 nastri normali disposti verticalmente).

The printing belt is made up of a special silicone mix which allows obtaining high printing resolutions on its whole surface. It has a vertical development with useful printing area of 2,270 mm (standard version) or 1,720 mm (SMALL version) and maximum engravable width of 750 mm (for mod. 750) or 1150 mm (for mod. 1200). The rotary motion of the sleeve is transmitted by non-stretching toothed belts that grant its perfect and constant tensioning.

The silicone printing belts are available in three versions:

- NORMAL suitable for smooth surfaces
- INTERMEDIATE suitable for structured surfaces
- SOFT suitable for very structured surfaces

The printing belts can be stored in boxes designed by TECNO ITALIA which take reduced spaces compared to the rotary cylinders (in 1 m³, 4 soft sleeves and up to 9 normal ones vertically stored).



NASTRO NORMALE
Ideale per superfici lisce

"NORMAL" PRINTING BELT
Ideal for flat surfaces



NASTRO INTERMEDIO
Ideale per superfici strutturate

"INTERMEDIATE PRINTING BELT
Ideal for structured surfaces



NASTRO MORBIDO
Ideale per superfici molto strutturate

"SOFT" PRINTING BELT
Ideal for very structured surfaces



ROTO VERTICAL

SCATOLE/BOXES



NORMALE/NORMAL



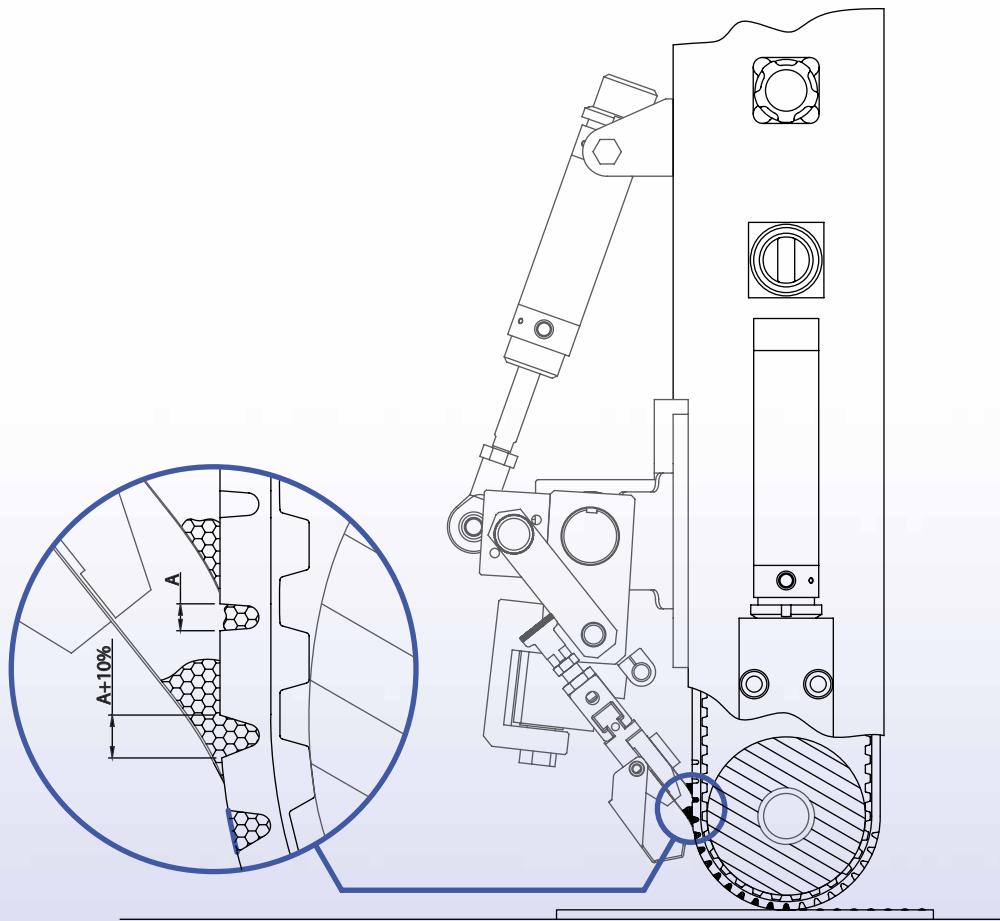
INTERMEDIO/INTERMEDIATE



MORBIDO/SOFT



Al termine della procedura d'imballo, la disposizione deve risultare come da foto sopra riportate
At the end of the packing process the disposal of the printing belt should be as per above pictures



Grazie alla particolare configurazione della testata e al suo sviluppo verticale, gli alveoli delle incisioni, prima di essere "caricati" di smalto, subiscono un dilatamento interno dato dalla conformazione del rullo pressore, il quale ne facilita sia il corretto riempimento che il successivo totale trasferimento durante la fase di stampa.

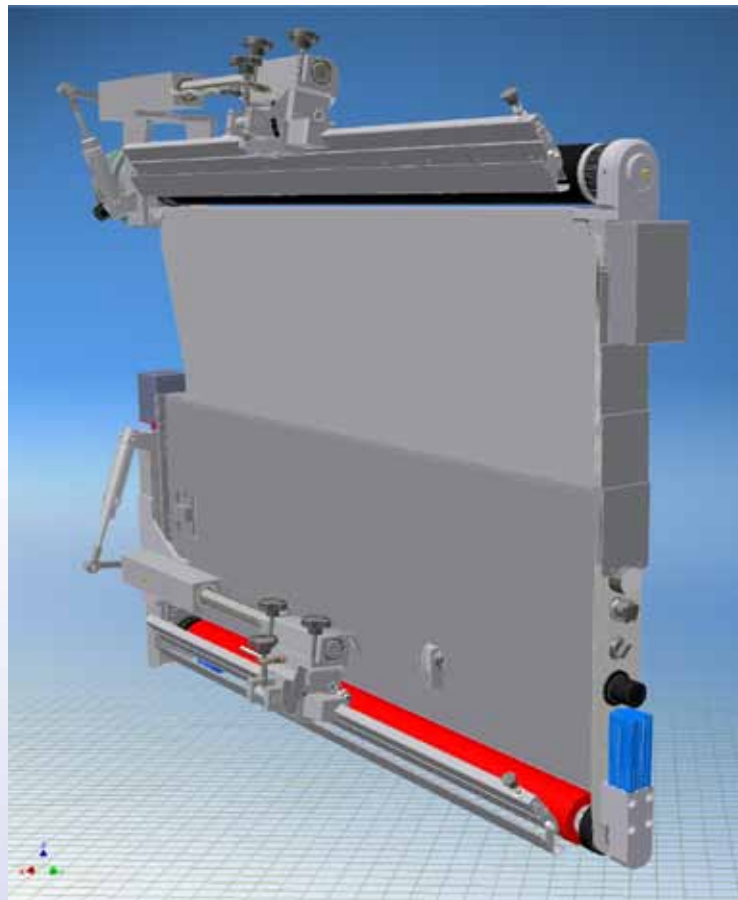
Inoltre l'innovativo sistema di raclatura pneumatico con pressione d'esercizio mantenuta sempre costante, garantisce ottimali rendimenti produttivi.

Il disegno mostra schematicamente come avviene il caricamento degli smalti liquidi su ROTO VERTICAL.

Thanks to the special configuration of the heads and its vertical development, the engraved cavity produces an internal expansion before being loaded of coloured paste. It occurs thanks to the pressure of the lower roller which efficiently makes easier the filling of the ink and its subsequent complete transfer to the tile during the printing phase.

Furthermore, the innovative pneumatic adjusting system of the doctor blade keep the working pressure always constant, granting high productivity yields.

The drawing schematically shows how the glazes are loaded into the ROTO VERTICAL sleeve's cavity.



ROTO VERTICAL

7

Ulteriore importante innovazione è rappresentata dal sistema di raclatura degli smalti.

Tale meccanismo, grazie alla sua caratteristica autolivellante, attutisce le vibrazioni, permettendo una pressione costante ed efficace tra racla e Nastro, riducendo notevolmente le variazioni dei toni ottenuti in fase di stampa.

Another very important feature of ROTO VERTICAL, is the innovative adjusting system of the doctor blade.

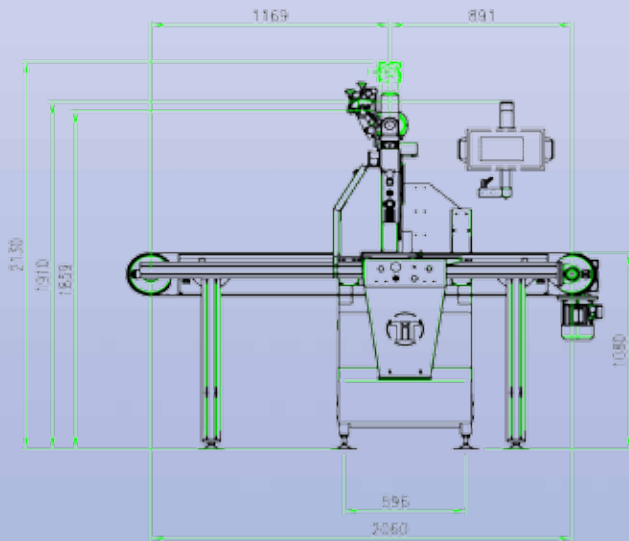
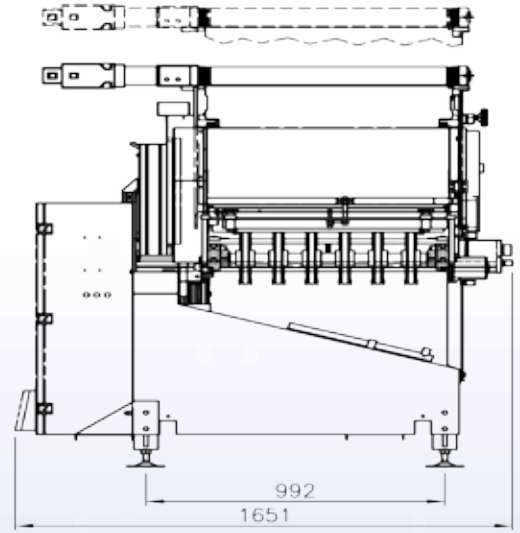
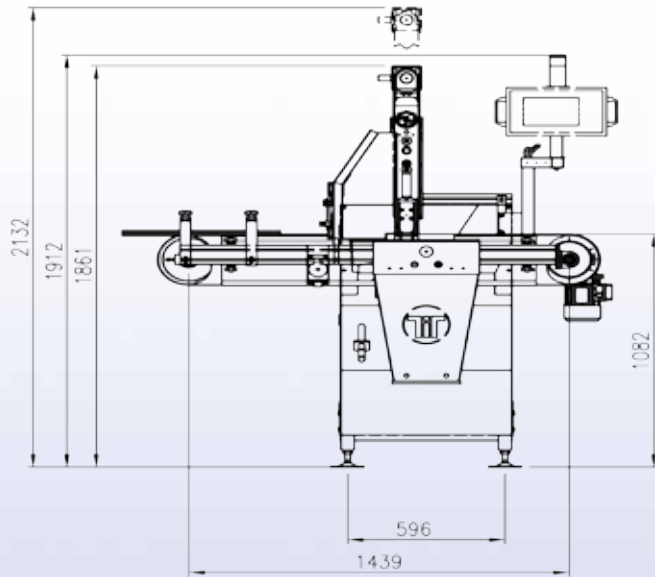
Thanks to its self-levelling configuration, it drastically reduces the vibrations keeping a constant and efficient pressure between blade and sleeve, considerably decreasing the tone changes obtained during the printing phase.

CARICAMENTO
ESTERNO

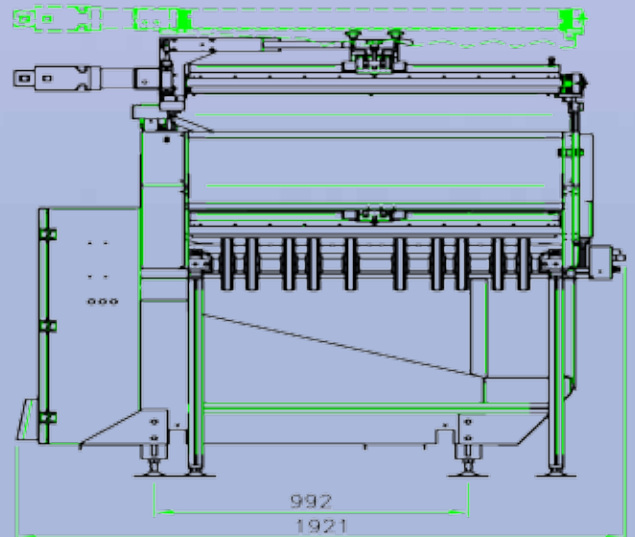
EXTERNAL
LOADING

Esempi di dimensioni di massimo ingombro / Examples of overall dimensions

RTV 750 HDD



RTV 1200 HDD



Riporta alcuni esempi di produttività a facce in funzione dei formati.

Some examples of productivity, printing mode "face by face", according to the different tile sizes.

Modello <i>Model</i>	Formato <i>Size (mm)</i>	Immagini <i>Images</i>	Pezzi/min (facce) <i>Pcs/min (faces)</i>
750	150x150	8	267
	200x200	8	267
	250x250	6	203
	300x300	6	203
	330x330	5	170
	400x400	4	137
	430x430	4	137
	480x480	4	137
	500x500	3	103
	540x540	3	103
	600x600	3	103
	640x640	3	103
	730x730	2	69
	730x2190	1	35
1200	850x850	2	69
	950x950	2	69
	1130x2190	1	35



ROTO VERTICAL

9

Valori indicativi / *Indicative data*

Modello <i>Model</i>	Formato <i>Size (mm)</i>	Immagini <i>Images</i>	Pezzi/min (facce) <i>Pcs/min (faces)</i>
750 SMALL	150x150	7	306
	200x200	6	264
	250x250	5	222
	300x300	4	179
	330x330	4	179
	400x400	3	136
	430x430	3	136
	480x480	3	136
	500x500	2	90
	540x540	2	90
	600x600	2	90
	640x640	2	90
	730x730	2	90
	730x1640	1	46
1200 SMALL	850x850	1	46
	950x950	1	46
	1130x1640	1	46



ROTOVERTICAL 1200

ROTOVERTICAL 750



Il SILICON VERTICAL effettua stampe di alta precisione su supporti crudi, smaltati o non, con strutture semplici, molto marcate con alte quantità di smalto, lisci centrati definiti e consente di stampare fino al bordo esterno.

SILICON VERTICAL allows high accuracy printing onto green size tiles, glazed or not, having easy or very pronounced structures, with high quantity of glaze, smooth centered defined and enabling the decoration up to the very edges of the tile.



ROTO VERTICAL





TECNO ITALIA®

via Emilia Romagna 83 - 41049 Sassuolo (MO) - ITALY
tel. +39.0536.840511 - fax +39.0536.840500 - www.tecnoitalia.it
info@tecnoitalia.it - commerciale@tecnoitalia.it