



**TECNO ITALIA®**



# COLOR VERTICAL DRY 1T

DRY VERTICAL TECHNOLOGY



Punto di riferimento per la tecnologia di decorazione a secco, COLOR VERTICAL DRY a 1 TESTA è una macchina efficace di semplice utilizzo e manutenzione, applicabile alle linee di smalteria.

Originariamente è stata concepita nel suo standard a quattro testate/colore, per decorazione con smalti a secco, per ottenere produzioni con diverse possibilità di stonalizzazione.

Ora, visto l'ormai diffuso utilizzo di digitali, vi è una crescente necessità di macchine che possano applicare smalto secco con spessore molto elevato, in modo da poter successivamente levigare.

Per questo motivo e per creare un'alternativa alle macchine granigliatrici, che hanno problemi quali ad esempio il peso non costante, dimensioni generali molto grandi, la dispersione graniglie, ecc, Tecno Italia ha ri-progettato Color Vertical Dry con una testata, ottimizzandola ed offrendo una valida alternativa alla tradizionale macchina granigliatrice.

La singola testata posizionata su un traino trasportatore monta un laminato avete uno sviluppo grafico incisibile di 2.150 mm per 680 mm di larghezza.

Il decoro viene realizzato mediante il deposito di colore per gravità, lo smalto secco passa attraverso i micro fori del laminato senza entrare in contatto con la piastrella. Grazie a questo la macchina risulta particolarmente adatta anche per produzioni con struttura molto marcata o particolarmente fragile.

A benchmark in dry decorating technology, COLOR VERTICAL DRY is an effective, easy-to-use and easy-to-maintain machine that can be employed at any glazing line or as a part of a double pressing system.

Its standard version was born with 4 heads for coloured dry powders decoration to obtain products with increased design variations.

Now seen the widespread use of digital machines, there is an increasing need of machines to apply dry glaze with a very high thickness, which can then be smoothed.

For this reason and to create an alternative to the standard shot-blasting machines, which have problems like not constant weight, very big overall dimensions, grits dispersion, etc., Tecno Italia re-designed Color Vertical Dry with one head optimizing it and offering a valid substitute to traditional shot-blasting machine.

The SINGLE HEAD is positioned on a conveyor driving unit and carries an engraved plastic laminate having an engraving graphic development of 2.150mm extended vertically by 680mm width.

Decoration is performed by dry glaze falling by gravity, passing through the engraved micro-holes of the laminate without any contact between the same and the tile. Thanks to this fact, it is suitable even for the production of tiles with a prominent or particularly fragile structure.

### Vantaggi e Caratteristiche Tecniche:

Compatta e funzionale, COLOR VERTICAL DRY è una macchina ad alta definizione che garantisce ottimali prestazioni per depositare graniglie vetrose e/o atomizzato

- La MACCHINA lavora in PIENA AUTONOMIA, avendo un suo sistema di carico e recupero graniglia, l'operatore dovrà solo monitorare la presenza della graniglia nel sistema di carico
- INGOMBRI ESTREMAMENTE RIDOTTI
- Utilizzando un LAMINATO PLASTICO INCISO, garantisce uno SCARICO COSTANTE nel tempo, sia che si tratti di un CAMPO PIENO o di un DISEGNO GRAFICO
- SVILUPPO LAMINATO 2150mm
- POSSIBILITÀ DI ESEGUIRE FORMATI COMPRESSI
- Lavorando a facce si ELIMINA completamente l'eventuale SPRECO DI GRANIGLIA, in quanto la macchina lavora SOLO IN PRESENZA DEL SUPPORTO DA SERIGRAFFARE (vedi tabella produttività)
- SPESSORI SUPPORTO da 3mm a 40mm
- AIR DRY SISTEMA AUTOMATICO DI ALIMENTAZIONE
- CASSETTO MOTORIZZATO PER RECUPERO SMALTO SECCO IN ESUBERO



## COLOR VERTICAL DRY 1 TESTA - 1 HEAD 3

### Advantages & Technical Features:

Compact and functional, COLOR VERTICAL DRY is a high-definition printing machine that grants optimum performances to deposit glass grits and/or atomized

- The MACHINE works INDEPENDENTLY having its own system of grit loading and recovery, the operator only needs to monitor the presence of grit in the feeding system
- EXTREMELY REDUCED OVERALL DIMENSIONS
- Using an ENGRAVED PLASTIC LAMINATE, it grants a CONSTAT DOWLOAD, both for FULL ENGRAVING or GRAPHIC DESIGN
- LAMINATE SLEEVE DEVELOPMENT 2,150mm
- POSSIBILITY TO PERFORM COMPRESSED SIZES
- Working in face mode, the GRIT WASTE is totally REMOVED, since the machine works/downloads grits, ONLY WHEN THERE IS THE TILE TO DECORATE (see productivity table)
- TILE THICKNESSES: from 3 mm to 40 mm
- AIR DRY AUTOMATIC POWDER GLAZE FEEDING SYSTEM
- MOTORIZED DRAWER FOR DRY GLAZE RECOVERY

AIR DRY è un sistema automatico di alimentazione smalti in polvere. Mediante un meccanismo ad aria compressa a bassa pressione (circa 0.5 atm), permette il trasporto di polveri, graniglie e atomizzati, evitando il loro danneggiamento (disgregazione/separazione) e mantenendo costantemente alimentate le tramogge della macchina in cui è installato.

AIR DRY è realizzato in Acciaio Inox, limitato nell'ingombro e si presta a facili spostamenti.

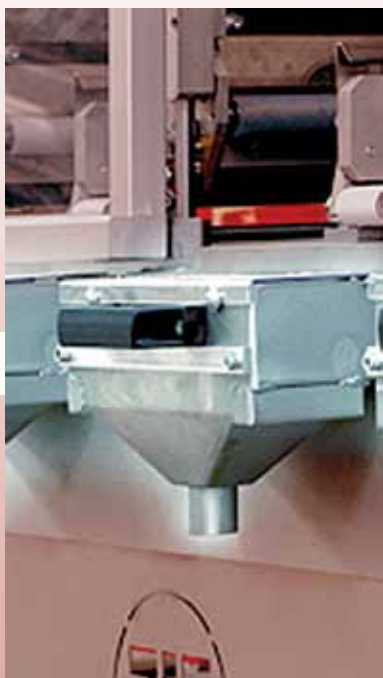


AIR DRY is an automatic powder glaze feeding system. By means of a low pressure compressed air mechanism (approximately 0.5 atm) AIR DRY enables powders, grits and atomised products to be transported avoiding damages at their grinding range (disaggregation/separation) and keeping the machine hoppers constantly feeded.

AIR DRY is made of stainless steel, occupy limited space and is easy to move.

COLOR VERTICAL DRY 1 TESTA è corredato di un cassetto motorizzato per il recupero della graniglia a nastro.

L'esubero della graniglia che non viene depositata sulla piastrella, viene recuperata dal nastro per trasferirlo nel sistema di alimentazione AIR DRY, avendo così un sistema a circolo chiuso al fine di ridurre tutti gli sprechi.



## COLOR VERTICAL DRY 1 TESTA - 1 HEAD 5

COLOR VERTICAL DRY include a motorized drawer for the exceeding powder recovery.

The surplus of the grit that is not deposited on the tile, is retrieved from the belt to be transferred to the feeding system AIR DRY, thus having a closed-loop system in order to reducing and preventing any powder waste.

Il LAMINATO è prodotto da uno speciale poliestere, adatto ad essere inciso al laser. L'incisione riproduce l'immagine desiderata e attraverso i microfori lo smalto secco si deposita sul supporto.

Le dimensioni del LAMINATO sono di 2150 mm di sviluppo per 720 mm di larghezza.

Il LAMINATO essendo di struttura flessibile rende più agibili le procedure di montaggio ed occupa minimi spazi di stoccaggio.



LAMINATE is made up of a special polyester, suitable to be laser engraved.

The engraving reproduces the desired images and through the micro-holes the dry powder is deposited on the tile.

LAMINATE dimensions are: development 2,150mm - width 720 mm.

LAMINATE is made of flexible material so it can be replaced by means of a simple and rapid operation and it occupies a minimum storage space.

FORMATO (mm.) Size (mm.)	*FORMATO COMPRESO (mm.) Compressed Size (mm.)	N° IMMAGINI N° of images	pz/min. pcs/min.
100÷160		11	180
200÷220		9	160
	250÷280	9	110
	300÷360	6	80
	380÷440	5	62
400÷500		4	56
540÷680		3	30
	680x1340	2	22
	680x2500	1	10
680x2090		1	10

Valori indicativi / *Indicative data*



## COLOR VERTICAL DRY 1 TESTA - 1 HEAD 7

\* Variando il rapporto di velocità tra il laminato e le cinghie di trasporto è possibile allungare o accorciare l'immagine in funzione delle necessità. Sfruttando questo principio è possibile **COMPRIERE** l'immagine graficamente per poi effettuare la "DECOMPRESSIONE" in macchina tornando al formato originale. Oltre all'ovvio vantaggio di poter inserire più immagini, quindi più produzione, l'utilizzo del metodo compresso permette di aumentare la vita del laminato poiché diminuendo la velocità di rotazione si riduce anche l'usura del nastro stesso.

\* Varying the speed ratio between laminates and conveyor belts, it is possible to extend or shorten the images according to the productive needs. Exploiting this principle, graphic images can be "COMPRESSED" at engraving and then "DECOMPRESSED" at the machine, returning to the original size. Besides engraving more images thus more production, it allows to extend the lifespan of the laminates since lesser rotation speed means lesser laminate's wear out.



**TECNO ITALIA®**

rev. Mar\_2013

via Emilia Romagna, 83 - 41049 Sassuolo (MO) - ITALY  
tel. +39.0536.840511 - Fax +39.0536.840500 - [www.tecnoitalia.it](http://www.tecnoitalia.it)  
[info@tecnoitalia.it](mailto:info@tecnoitalia.it) - [commerciale@tecnoitalia.it](mailto:commerciale@tecnoitalia.it)